**高分子乳液聚合智能高压反应装置技术要求**

**设备数量：1套；**

1、落地式，釜头整体搅拌系统电动升降，釜体固定。

2、反应釜容积：2L

3、加热功率：2000W

4、使用温度：50~350℃

5、控温精度：±1℃

6、使用压力：≤100bar

7、材质：316L

8、搅拌功率：200W

9、搅拌扭矩：1Nm

10、搅拌速度：150~1000r/min

11、行程为 400mm700mm，开盖取料或翻转放料结构.

12、釜盖、釜体材质、内部构件均为：316L 不锈钢材质

13、工作压力/温度：10MPa，350℃， 电加热，并通过智能模块设定控温；

14、搅拌转速控制模块和自动冷却水控制模块；压力数字显示和超压保护模块，带压力传感器。

15、反应釜釜盖部分： 0～16MPa 双量程指针压力表及压力变送器， 12.5MPa 安全防爆阀，316L 材质热电偶套管和 K 型热电偶，用于测量反应釜物料温度 液体采样阀（气体进样阀）316L 材质，和 316L 材质探底管相连，用于进气、进液和带压下取液体物料；触摸屏控制系统，显示内容丰富全面，无视野死角可以实现压力、温度、转速、扭矩、报警定时实时在线曲线显示功能，可升级为移动端远程操作控制功能，分段程序温度控制功能，可设定多段实验条件升温模式，全新 AI 人工智慧逻辑 PID 算法，实现对复杂，长滞后对象的无超调无欠调控制。