|  |
| --- |
| **附件一： 机床设备维修维护保养服务项目报价单**  单位：人民币（元） |
| **设备名称、品牌、****型号规格、数量** | **维修系统** | **序号** | **维修项目** | **单价** |
| 济南J1C6132普通机床济南J1C613普通机床60台 | 润滑系统 | 1 | 检查润滑系统是否正常，有无渗漏，堵塞。 |  |
| 润滑系统 | 2 | 清洗过滤器，更换润滑油。 |  |
| 润滑系统 | 3 | 车头传动变速箱清洗，加油。 |  |
| 润滑系统 | 4 | 检查更换油位显示器，要清晰可见油位。 |  |
| 电气系统 | 5 | 清理电气柜，无明显灰尘。 |  |
| 电气系统 | 6 | 检查接线装置是否牢靠。 |  |
| 电气系统 | 7 | 检查更换各种指示灯。 |  |
| 电气系统 | 8 | 检查机床接地装置是否松动。 |  |
| 电气系统 | 9 | 检查更换机床照明。 |  |
| 电气系统 | 10 | 检查更换各行程开关，无松动。 |  |
| 操作系统 | 11 | 检查机床操作手柄位置，挂档位置是否正常，对缺损手柄更换。 |  |
| 操作系统 | 12 | 检查V型皮带疲劳状态，并及时更换，查看有无松动，清理皮带轮，检查传动是否正常可靠。 |  |
| 操作系统 | 13 | 挂轮装置检查并调整齿轮间隙。 |  |
| 操作系统 | 14 | 尾架检查是否中心并调整。 |  |
| 操作系统 | 15 | 检查清洗各拖板油毛毡并更换**已**磨损**件**。 |  |
| 操作系统 | 16 | 检查调整纵向拖板间隙，检查定位精度。 |  |
| 操作系统 | 17 | 检查调整横向拖板间隙，检查定位精度。 |  |
| 操作系统 | 18 | 清洗刀架接触面，调整刀架重复定位精度。 |  |
| 操作系统 | 19 | 检查调整机床水平位置。　 |  |
| 传动系统 | 20 | 检查调整齿轮箱到大拖板的装置是否正常。光杆丝杠传动是否正常。 |  |
| 传动系统 | 21 | 清洗各丝杠油污。 |  |
| 传动系统 | 22 | 检查调整各丝杠间隙。 |  |
| 安全防护系统 | 23 | 检查调整机床刹车系统是否正常。 |  |
| 安全防护系统 | 24 | 各防护装置是否松动。 |  |
|  | 25 |  |  |
|  | 26 |  |  |
|  | 27 |  |  |
|  | 28 |  |  |
|  | 29 |  |  |
|  | 30 |  |  |

**说明：表中的维修项目是以使用方的角度而设立的，如报价单位认为还有其它项目需明确报价的，请在上表中添加（不得删除已设定的项目）并予以报价。**

报价单位全称（盖章）：

委托代理人（签字）：

报价日期： 年 月 日