技术参数

采样方式: 内置泵吸式

检测范围 0.5ppb~15000ppm

执行标准： 《石油化工企业设计防火规范》 GB51060-2008

《石油化工企业可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》 GB50493-2009

《仪器仪表包装通用技术条件》 GB/T15464-1995

《自动化仪表工程施工及验收规范》 GB50093-2002

《仪器仪表运输贮存基本环境条件及试验方法》JB/T9329-1999

工作温度: -30℃～ 60℃

环境湿度: 0% ～ 95%相对湿度（无冷凝）

防护等级: IP67，防尘防水

显示屏: 大屏幕图形LCD显示、带自动背景灯

显示语言: 中文/英语+符号

显示内容: 实时检测值、日期、时间、温度、TWA值、STEL值、峰值、电池电压、

报警方式: 高分贝蜂鸣器， 红色LED

报警信号: 气体超标、传感器故障、电池电压不足、电池电量不足报警

报警点设置: 设置TWA、STEL和高/低报警限值

数据存储: 内置存储300000点的数据容量

采样间隔: 1-3600秒可调

数据通讯: 要求实现无线数据传输

采样泵流速: 300cc/min～600cc/min

电池: 4.2V/3300mAH可充电锂离子电池，碱性电池盒使用4个AA电池

运行时间: 可连续工作20小时（视工作环境和使用频率）

充电时间: 6小时

标定方式: 两点/三点式零点/扩展标定

传感器配置: 11.7eV紫外灯的PID传感器

ATEX认证: II 1G EEx ia IIC T4

IECEx认证: Ex ia IIC T4