**金属热处理及分析测试系统**

**该金属热处理及分析测试系统服务于材料专业的教学以及学科竞赛的创新型人才培养，主要技术参数：**

**设备一: 热重分析仪**

主要技术参数指标如下：

1. 温度范围: 室温～1200℃

2. 温度分辨率: 0.01℃

3. 温度波动: ±0.01℃

4. 升温速率: 0.1～100℃/min

5. 温控方式: PID 控制，升温、恒温、降温

6. 程序控制：程序设置多段升温恒温，可以同时设置五段

7. 天平测量范围: 0.01mg～10g

8. 精度: 0.01mg

9. 恒温时间： 任意设定

10.分辨率：0.1ug

11.显示方式: 7 寸汉字大屏液晶显示

12.气氛装置: 内置气体流量计，包含两路气体切换和流量大小控制

13.软件: 智能软件可自动记录 TG 曲线进行数据处理、TG/DTG、质量、百分比坐标可以任意切换；软件带自动调节功能，根据图谱显示，自动延伸，缩放

14.气路可以设置多段自动切换，无需手动调节。

15.数据接口: 标准 USB 接口，专用软件（软件不定期免费升级）

16.电源: AC220V50Hz

17.曲线扫描：升温扫描、降温扫描

18.可以同时打开五条测试图谱，比对分析

19.降温时间：≤15min，1000℃～室温；选配风冷降温装置，快速降温，提高测试效率

20.坩埚类型：陶瓷坩埚、铝坩埚

21.炉体尺寸：30\*70m

22.配电脑一台(能使用本设备自带软件流畅处理相关实验数据)

23.整机质保 2 年（天灾人为除外）

23.标准配件: 热重主机1台、U 盘1只、数据线2根、电源线1根、陶瓷坩埚(200只)、铝坩埚(200只)、陶瓷盖(2只) 、金属盖(1只)、生胶带1卷、标准锡1袋、10A 保险丝5只、样品勺/样品压杆/镊子各1个、粉尘清洁球1个、气管2根(Φ8mm)、

**设备二: 箱式炉**

主要技术参数指标如下：

炉 膛: 炉膛材料采用高纯氧化铝多晶纤维，[内炉膛表面涂有美国进口的1750度高温氧化铝涂层，可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命](http://www.kjmti.com/products_detail/&productId=3208b188-013d-4c75-889b-2399c11b7501&comp_stats=comp-FrontProducts_list01-1328579197843.html)

炉膛有效尺寸: 300×400×300mm

工作电源: AC220V /50HZ，额定功率:13KW，设备自配备开关：63A

工作温度: 工作温度：≤1650℃，最高温度：1700℃，恒温精度:±1℃，推荐升温速率：1400度以前≤10℃/min，1400到1600度≤5℃/min，1600度以后≤2℃/min

温控系统: 智能化30段可编程控制（可定制50段程序控温仪），[控温仪表操作视频](http://v.youku.com/v_show/id_XNDkzODM0NDky.html)，B型双铂铑热电偶进行测温

炉门结构: 侧开式，炉体背后可加装通气口，氧化锆涂层的特点及作用：①固化、洁净，使AL2O3保温层的杂质不污染白宝石；②能耐温度更高，延长设备的使用寿命；③保温性能更好，温场更均匀

净 重: 约300Kg

标准配件: 门堵1块、坩埚钳1把、高温手套1付、防损加热原件2根、热电偶1根、垫砖1块

质保期: 一年质保期相关耗材除外，如加热元件等易耗件

质量认证: CE认证

1、供货期：合同签订后2个月内。

2、质保期：自验收之日起一年。

3、付款方式：合同签订后10个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的30%作为预付款；乙方货到经甲方验收合格后10个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的70%尾款。合同内全部款项均以“银行转账”方式予以支付。