**天然气气耗仪——技术要求**

设备数量：1台；

1. 可用于天然气及其它常见各种单一气体或混合气体燃料质量流量的测量；

2. 测量原理为质量流量直接测量式，测试结果不受气体成分和密度影响，且不需要通过气体压力和温度进行修正；

3. 核心传感器采用进口的Coriolis（科里奥利）传感器；

4. 最高测量范围不低于120 kg/h；

5. 测量精度不低于0.35%；

6. 测量重复性不低于0.20%；

7. 响应时间不高于0.1 s；

8. 配备仪表显示系统，且仪表具备RS485通讯接口和4-20mA 模拟输出；

9. 供货时间：收到预付款后的30天内。