锂电池储能系统采购技术要求

1. 根据2020年高水平建设项目的需要，**现需要采购锂电池储能系统一套；**
2. 系统含300V100AH磷酸铁锂电池模组1套，24V100AH磷酸铁锂电池模组1套，电池管理系统BMS一套、高压输出箱1套、成柜及故障电池预警系统；
3. 所提供电池及设备需严格执行国家标准和行业标准；
4. 电池模块需具有被动或主动均衡保护；
5. 电池循环寿命至少3000次；
6. 需对单体电芯进行电压、电流、温度进行测量采集，精度和周期满足相应要求；
7. 系统须含SOC估算，估算精度5%以内；
8. 电池管理系统BMS需含对外接口，接口协议为CAN或485，需提供相应的接口协议并现场远程对接测试；
9. 高压输出箱需有效隔离，避免在裸露情况出现故障带来的人身伤害；
10. 系统需具有故障电池预警功能，可对电芯故障或过度衰减进行故障预警；
11. 所提供系统现场送货、测试服务及指导使用；
12. 自甲方验收合格之日起，乙方承诺合同内产品售后质量保证期不少于1年，且终身维护；