**高分子吹膜吹膜系统主要技术参数**

（一）、挤出机

1、螺杆直径： 20mm（适用原料：PE/EVA/聚乳酸等吹膜级塑料颗粒树脂）

 2、螺杆长径比： 28：1

 3、螺杆转速： 50-90r/min

 4、生产能力： 2-3Kg/h（依据材料不同有差异）

 5、主电机功率： 2.2Kw（变频调速）

转速: 1480r/min

电压: 380V

 6、中心高： 700mm

 7、机身加热： 加热方式 电阻加热

加热段数 3段

加热总功率 1.0Kwx3(220V)

8、模头： 口模直径 40

 加热方式 电阻加热器

加热段数 2段

加热总功率 1.0+1.0Kw(220V)

（气源用户自备）

 10、风环： 型号400

 风机功率 0.25KW

（二）、吹膜辅机

1、 上牵引中心高： 1700mm

2、 上牵引电机功率： 120W（台湾无级调速电机）

3、 上牵引辊： φ80X260

4、 下牵引卷取电机： 120W（台湾无级调速电机）

5、 上牵引卷取辊： φ100X260

6、 最高牵引线速度： 15m/min

7、 卷取形式： 单辊摩擦卷取