1. 锂电池组采用松下电芯，18650规格，采用3节电芯并联的方式，单节电芯容量在3.6V/3000mAh 及以上；
2. 锂电池组符合国家标准规定的技术性能，电池组保护板具有过充保护、过流保护、过放保护、短路保护等功能；
3. 锂电池组具有NTC热敏电阻模块。
4. 锂电池组自甲方验收合格之日起，乙方承诺合同内产品售后质量保证期1年，终身维护；
5. 锂电池组在合理使用情况下需保证电池在三年内可正常使用，且在-20°C至+60°C的环境温度范围内可以正常工作，在-40°C至+60°C的环境温度下可以正常存放；
6. 所销售的锂电池组在投标公司所投保范围内；
7. 本次采购数量为1060组锂电池。