**分离机技术参数要求**

**设备数量：1台**

1. 投标公司要求

要求公司有能力完成该项目，并负责安装、调试、培训和保修，注册资金在50万及以上。

1. 技术要求

2.1离心机分离性能要求：

 ●：进料含水率： 99.5%-80%

 ●：单机处理能力:2-4m³/h

●：分离后固相成块可堆积

●：转鼓转速及差转速 0－4200rpm无极可调，5-30rpm无极可调

●：工作方式: 24小时连续运行

2.2离心机技术要求：

●转鼓内径： 250mm

●有效长度： 900mm

●长径比： 3.6

●设计转速： 4200r/min变频调速

●最大设计分离因素:3853

●差转速： 5～30无级可调

●差转速调节精度：±1～0.5r/min

●螺旋推料器采用BD板结构

●工作运行噪声： ≤85Db(A)

●振动烈度： ≤7mm/s

●差速器采用承受能力大、运行平稳可靠的行星齿轮结构

●差速器承受负荷≥6000 N·m

●双电机双变频驱动系统,实现差转速无级可调和能量反馈

●润滑方式主轴承：油脂润滑

螺旋轴承：油脂润滑

差速器：稀油润滑

●安全保护：力矩保护、轴承测温、振动测控、差速控制、安全罩等。

2.3 电机：

●启动类型：变频控制

●驱动类型：变频控制

●主电机功率：≤7.5Kw

●主电机防护等级： IP55

●主电机绝缘等级： F级

●转速：≤2950r/min

●辅电机功率：≤4Kw

●电机防护等级： IP55

●电机绝缘等级：F级

3.控制系统要求

双变频控制柜，功能描述：

(1) 双电机双变频驱动。

 (2) 转鼓与螺旋的差转速控制。

 (3)全面的电气保护(过载、缺相、离心机过扭矩保护)。

 (4) 主、辅变频通过共直流母线，辅电机起到发电作用。

4．按装调试要求

(1)供方负责将设备运输到我方使用现场。

(2)供方负责设备的调试，验收合格后提交我方。

(3)在调试期间，供方负责对我方操作人员进行培训

(4)提供详细图纸和产品说明书等。