**数控减式快速原型机技术要求**

**一 主要技术参数**

1. 桌上型切削式快速原型系统，支持生产大型单件和批量生产小型件。
2. 加工非金属如ABS、POM、PVC、尼龙、塑料泡沫、硬木、乙缩醛塑料等。
3. 最大载重>4kg。
4. 加工尺寸至少为400\*300\*100mm。
5. XY轴最高进给速度不小于3600mm/min，Z轴最高进给速度不小于3000mm/min。
6. 软件分辨率RML-1:不大于0.001mm/步，NC代码：不大于0.001mm/步。
7. 机械分辨率不大于0.01mm/步。
8. 主轴电机：直流无刷电机。
9. 主轴转速：4500-15000转。
10. 套筒式夹刀，可以自动换刀。
11. ATC夹容量不小于6。
12. 传输方式：USB
13. 额定电压100-240V±10%，电压频率50/60Hz，电流1.2A，功耗95W。
14. 空载噪音不超过60分贝，待机噪音不超过45分贝。
15. 外形尺寸不超过760\*900\*750。
16. 旋转轴装载尺寸：厚度12-40mm，长度>130mm。
17. 旋转轴加载重量大于0.5kg
18. 旋转轴机械分辨率不大于0.0225°/步。
19. 软件支持stl格式、NC代码。
20. 工作环境温度5-40℃，环境湿度35-80%RH

**二、配件要求**

1. 集尘箱、手册、探针、刀具定位器、刀具固定器Z0传感器。
2. 配备各种辅助工具如螺丝刀、扳手。
3. 配备操作工作站。

**三、其他要求**

1. 提供中文说明书。
2. 提供上门安装及培训服务。

**四、质保期及运输**

1. 质保期为1年，出现质量问题，厂家应在24小时内做出响应。
2. 报价包含运费，运输到指定地点，验收后付款。